



Изготвил: Giorgio Chinca
(Мениджър проучване и развитие)
Място: Avalon R&D Lab, Sassuolo, Modena, Italy
Утвърдил: Георги Бончев
(Управител)

TERMO ECO

Продукт на циментова основа с фибри, за лепене и шпакловане на топлоизолационни панели от EPS, EPS-F и XPS за вътрешни и външни термоизолационни системи

ОПИСАНИЕ

TERMO ECO е сив прах, състоящ се от висококачествен цимент, подбран фин пясък, синтетични смоли и специални добавки, по формула разработена в централната лаборатория на Avalon в гр. Сасуоло, област Модена, Италия. При добавяне на вода се превръща в смес със следните характеристики:

- Пастообразна лесна за обработване;
- Висока тискотропност: **TERMO ECO** може да се прилага върху вертикални повърхности без свличане на изолационни панели, дори с големи размери;
- Перфектна адхезия към всички често използвани в строителството материали;
- Втвърдява се без свиване и напукване. Съдържа водоотблъскващи добавки;
- След втвърдяване, когато е приложена като армирана шпакловка, оформя устойчиво на натиск и удар покритие.

ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

Лепене на EPS и XPS (експандиран / екструдирани полистирен, експандиран полиуретан, корк и др.) на стена или таван директно върху мазилка, зидария или бетон.

Шпакловане на термоизолационни панели с вмъкване на армираща мрежа от фибростъкло на вътрешни и външни комбинирани термоизолационни системи.

ПРИМЕРИ ЗА ПРИЛОЖЕНИЕ

Залепване и шпакловане на изолационни панели от EPS, EPS-F, XPS и каменна вата вътре и в системи за външна термоизолация върху:

- мазилка или варо-циментова замазка;
- бетон;
- бетонни блокове и керамични тухли.

Подходящ за:

- изолация под керемиди;
- подова изолация на тавански помещения;
- вътрешна изолация на стените на надземни помещения;
- вътрешна изолация на носещи стени в мазета;
- вътрешна изолация на мансардни покриви;
- външна изолация на вентилирани фасади.

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

Основата трябва да бъде компактна, устойчива, напълно обезпашена и без чужди частици, мазнини, масла, други лепила, битумни покрития и т.н.

Гипсовите основи (мазилки, нанесени ръчно или с машина) трябва да бъдат напълно сухи и без прах, като преди да се започне залепването трябва да бъдат третирани с **AVAGRUND**.

Препоръчително е предварително да се премахнат всякакви силно изразени неравности на повърхностите за лепене. При повърхности с големи неравности (над 2 см средно отклонение от равнинността), е препоръчително те да бъдат изравнени с хастарна мазилка или да се работи с различни дебелини на топлоизолационните панели.

Силно абсорбиращи основи като стари вароциментови мазилки или тухлени зидарии, трябва да бъдат третирани с **AVAGRUND**, за да се избегне бързото изсушаване и неправилно втвърдяване на лепилната смес. Повърхностите на газобетонни зидарски блокове, трябва да бъдат обработени предварително с тънък слой шпакловка на циментова основа.

ПОДГОТОВКА НА СМЕСТА

Изсипете **TERMO ECO** в съд с чиста вода в пропорция от 22% от теглото (около 5,5 л. вода на 25 кг. прах). Смесете по възможност с електрически миксер на ниски обороти (около 400 об./мин.), за да се получи хомогенна смес, кремообразна, без остатъци от неразтворен прах по стените и дъното на съда за смесване и без бучки. **Оставете да престои 5 минути и разбъркайте за кратко преди употреба.** С получената смес може да се работи поне 3 часа.

ПОЛАГАНЕ НА СМЕСТА

Като лепило

При равни основи, нанесете **TERMO ECO** по цялата площ и директно на гърба на панела с назъбена маламашка $8 \div 10$ мм.

При неравни основи с отклонение от повърхността до средно 2 см., лепилото се полага като рамка на разстояние около 20 мм от външния ръб и по цялата периферия на панела, а по средата се полагат минимум 3 лепилни топки (метод за лепене с лепилни топки).

След полагане на лепилото натиснете добре панелите, така че да се осигури добра адхезия към основата, като проверите равнинността. След залепване на панелите по метода за лепене с лепилни топки, лепилото трябва да покрива минимум 40 % от площта на панела.

Като армирана шпакловка на изолационни панели

Не по-рано от 24 часа след полагането на панелите, с помощта на назъбена маламашка с размер на зъбите $5 \div 6$ мм, нанесете слой **TERMO ECO**.

Докато нанесеният на гребен материал е все още пресен, монтирайте ПВЦ ъглите с мрежа и водооткапите, след което спуснете в посока отгоре-надолу алкалоустойчива стъклофибърна мрежа с плътност не по-малко от 145 г/м^2 и я натиснете с гладка маламашка, за да се вмъкне до средата на дебелината на прясно нанесения на гребен лепилно-шпакловъчен слой. Всеки следващ лист стъклофибърна мрежа, трябва да застъпва предишния не по-малко от 10 см.

Изчакайте така армираният лепилно-шпакловъчен слой да започне да втвърдява първоначално, добавете още малко разтвор и обработете с гладка маламашка до получаването на равна и гладка повърхност. Стъклофибърната мрежа трябва да бъде покрита напълно.

Дебелината на готовата армирана шпакловка трябва да бъде минимум 3 мм. Резултатът е компактна и равна повърхност, пригодна да поеме декоративна мазилка или боя, която трябва да се нанесе само след като шпакловката се е втвърдила напълно и е отлежала (препоръчително минимум 7 дена).

ВАЖНИ ПРЕПОРЪКИ

- Не използвайте **TERMO ECO** за лепене на изолационни пели върху метални повърхности или повърхности, подложени на значителни деформации (дърво, метал и др.).
- За отлични резултати при неравни повърхности, избягвайте полагането на много дебел слой лепило (повече от $3 \div 4$ см). При нормални условия ($+20^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$, ОВ около 50 %) и дебелина на лепилото около 2 см след залепване на панелите, дюбелирането може да започне не по-рано от 24 часа след залепване. При хладно или влажно време, дюбелирането може да започне не по-рано от $48 \div 72$ часа след залепване. Във всеки случай трябва да се убедите, ще лепилото е напълно втвърдило. След залепване на панелите, дебелината на лепилото не трябва да е по-голяма от 2 см.
- При неравности с отклонение от равнинността по-големи от средно 2 см, е препоръчително да се работи с различни дебелини на термоизолационните панели, за да се избегне полагането на дебел слой лепило.
- Не се препоръчва залепването на панел към панел, за преодоляване на големи неравности.

ПОЧИСТВАНЕ

Инструментите и съдовете трябва да се почистват с вода, докато **TERMO ECO** е все още пресен. Не изпускате замърсената от почистването вода в канализацията.

РАЗХОД

Залепване на изолационни панели EPS и XPS по метода на лепилни топки: около 5,0 кг/м²

Залепване на изолационни панели EPS и XPS с равномерна дебелина на лепилото на гърба на панела с назъбена маламашка с размер на зъбите 10 мм: около 6,0 кг/м²

Армирана шпакловка на изолационни панели EPS и XPS: около 3,0 кг/м²

ГАРАНЦИЯ ЗА КАЧЕСТВО

Сертифицирана Avalon Лаборатория, Sassuolo/Mo/ Italy, Giorgio Chinca – R&D Manager

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ	
Съдържание	прах
Цвят	сив / бял
Плътност (kg/m ³)	1300 kg/m ³
Съдържание на сухо вещество (%)	100%
ДАНИ ЗА ПРИЛОЖЕНИЕ (at +23°C - 50% относителна влажност на въздуха)	
Съотношение на смесване	100 части ТЕРМО ЕСО с 21-23 части вода в кг.
Консистенция на сместа	пастообразна
Плътност на сместа (g/m ³)	1,45
pH на сместа	13
Температура на полагане	от +5°C до +35°C
Време за обработване	3 часа
Отворено време	30 мин.
Време за изсъхване	40 мин.
Време за изчакване преди довършителни дейности	7 дни
Работна температура	-30°C до +90°C

ОПАКОВКА

ТЕРМО ЕСО - хартиени торби от по 25 кг, 48 бр. в палет = 1200 кг

СЪХРАНЕНИЕ

ТЕРМО ЕСО, съхраняван сухо помещение, в оригиналната опаковка, има срок на годност 12 месеца.

ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ПРИ ПОДГОТОВКАТА И ОБРАБОТКАТА


ТЕРМО ЕСО съдържа цимент, който при контакт с пот или други телесни течности произвежда дразнеща алкална реакция и алергични проявления при предразположени лица. Използвайте ръкавици и защитни очила. За повече информация вижте информационния лист за безопасност. Класификация за опасност: дразнещ

ПРОДУКТ ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА

Гореуказаните информация и описания са извлечени от нашия добър опит и професионални тествания. Но тъй като, условията на работната площадка са много променливи, съветваме потребителя да провери с практически опити дали продуктът е подходящ за употреба. Във всички случаи, самият потребител поема всяка отговорност, за проблемите които могат да възникнат вследствие неправилна употреба.

Изготвил: Giorgio Chinca
(Мениджър Проучване и Развитие)
Място: Avalon R&D Lab, Sassuolo Italia

подпис:

Утвърдил: Георги Бончев
(Управител)

подпис:



Контрол на качеството: Тунай Юмеров
(Производствен Мениджър)

подпис:

